

## Инструкция по настройке принтера PayTor iT4S и его дополнительных модулей

### Подключение принтера

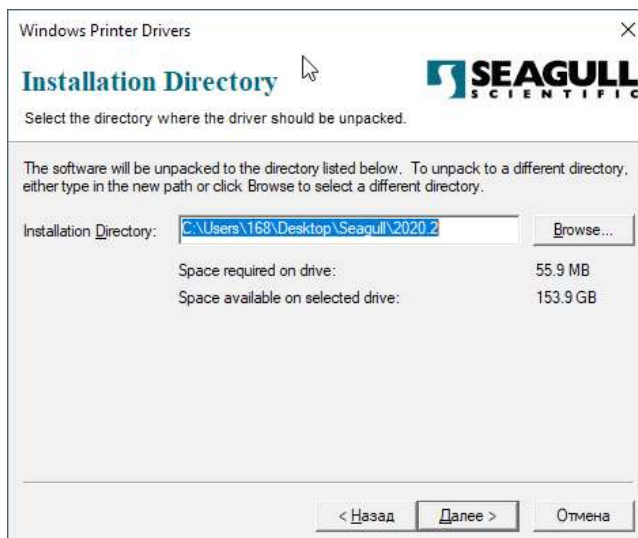
Принтер необходимо подключить к электрической сети через прилагаемый в комплекте блок питания и к ПК кабелем посредством USB-интерфейса. Включение осуществляется нажатием кнопки «вкл./выкл.» на корпусе. После подключения принтер издаст звуковой сигнал. Он готов к установке.

### Установка драйвера

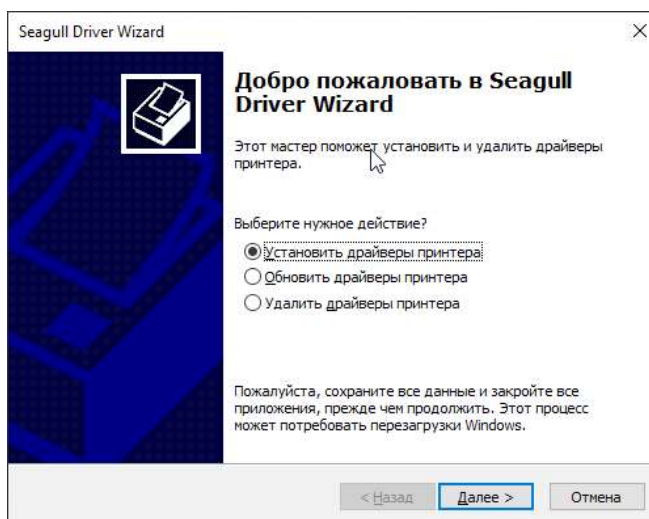
Скачанный с сайта paytor.ru файл необходимо разархивировать и запустить на ПК. Принимаем условия лицензионного соглашения.



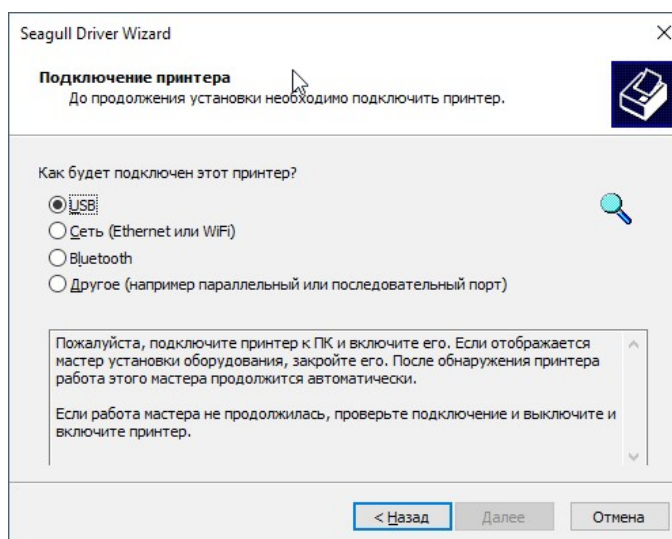
Выбираем место распаковки файлов. После нажатия «Далее» рекомендуется снять галочку со второго пункта. Нажимаем «Готово».



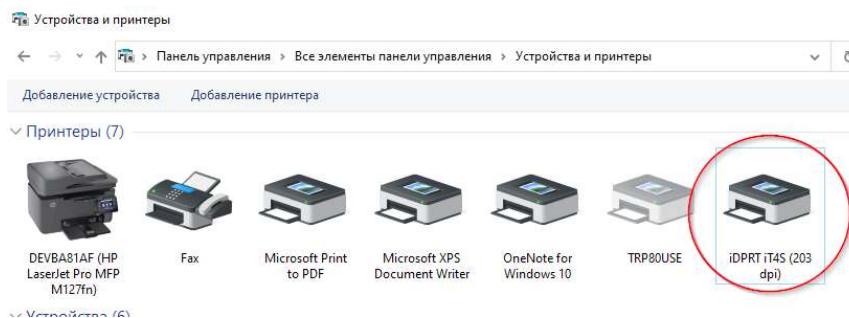
После распаковки файлов запускается мастер установки драйвера. Выбираем пункт «Установить драйверы принтера», нажимаем «Далее».



Выбираем правильный порт подключения — USB. После подключения принтер должен издать звуковой сигнал.



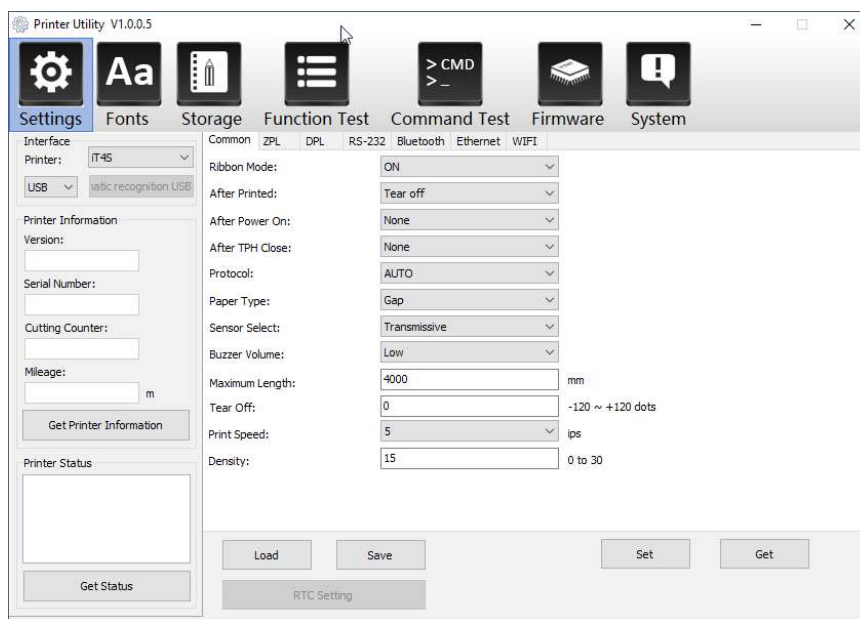
Далее следуем подсказкам установщика до конца установки. После завершения установки принтер отобразится в пункте «Устройства и принтеры» панели управления.



Принтер установлен в системе. Теперь необходимо настроить его под используемые расходные материалы печати.

Скачиваем с сайта paytor.ru специальную утилиту для настройки (файл Utility\_iE4S\_iT4S\_V1.0.0.5.zip). После распаковки запускаем файл iDPRTUtility.exe.

Открывается окно утилиты. В левой верхней части выбираем наш принтер - iT4S и нажимаем кнопку «Get». Произойдет считывание конфигурации принтера.



В данном случае принтер настроен правильно для печати этикеток:

After printed – tear off;

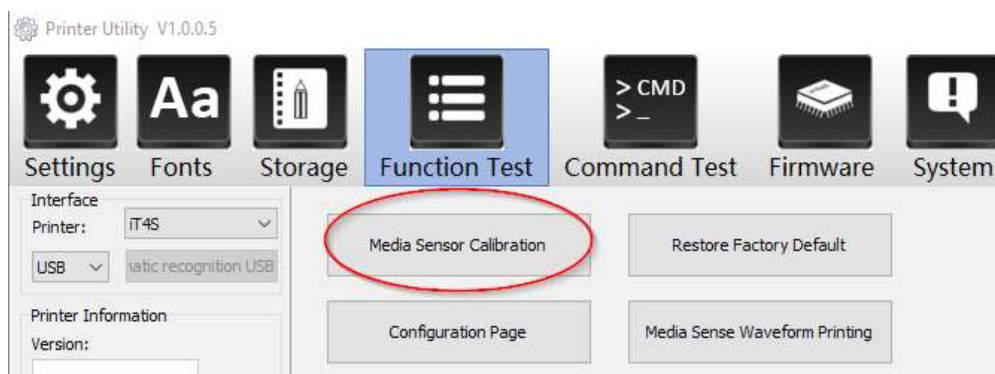
Paper type - gap;

Sensor select – transmissive;

Tear off – 0.

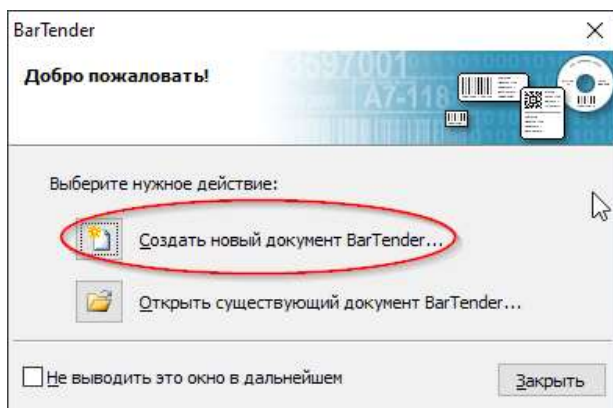
(Если настройки другие, то рекомендуется выставить представленные параметры).

Необходимо откалибровать принтер для использования конкретной ленты. Переходим в «Function test» и нажимаем кнопку «Media sensor calibration».



Принтер прокрутит несколько этикеток. При этом будет считывать положение пропусков (gap). После завершения прокрученную ленту можно сматывать и после однократного нажатия на кнопку Feed лента будет прокручена до положения начала печати.

После настройки и калибровки принтера можно приступить к печати. В данном случае мы используем программу BarTender 2016 R4 UltraLite. Запускаем приложение. В окне приветствия выбираем «Новый документ», «Пустой шаблон», «Установить специальные параметры», «Один элемент на странице».



## Мастер создания нового документа

### Исходная точка

Выберите исходную точку для создания нового документа.

Создание нового документа можно начать с пустого шаблона или делать его на основе уже существующего документа.

Исходная точка:

- Пустой шаблон
- Существующий документ BarTender

Выбрать...

## Мастер создания нового документа

### Выбор комплекта

Комплект определяет размер страницы, а также размер, количество и расположение элементов на странице. Можно выбрать готовый комплект или установить свои собственные параметры.

- Установить специальные параметры
- Использовать готовый комплект

Категория:

Имя комплекта:

## Мастер создания нового документа

### Элементов на странице

Укажите характеристики носителя.

Большинство носителей содержат на одной странице комплекс один элемент (этикетку, карточку, ярлык и т.п.). Однако некоторые носители сложнее, и содержат многочисленные элементы на одной странице.

- Один элемент на странице
- Несколько столбцов и/или рядов элементов на странице

Строки: 1

Столбцы: 1

Настраиваем параметры краев. В нашем случае лента — наклейки на подложке. По краям неиспользуемые области примерно 1,3 мм. Форма наклейки — скругленный прямоугольник.

## Мастер создания нового документа

### Края

Укажите характеристики краев носителя.

В комплекте имеется небольшое расстояние между краем элемента и краем страницы?

- Да, по краям должны оставаться неиспользуемые области
- Нет

Ширина неиспользуемой области:

Левое: 1,3 мм

Правое: 1,3 мм

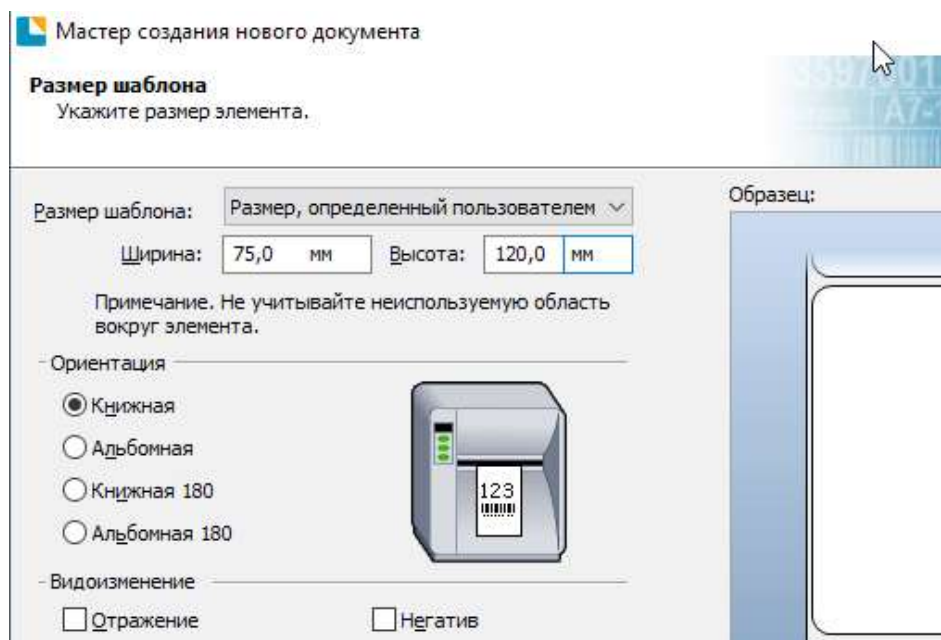
## Мастер создания нового документа

### Форма напечатанного элемента

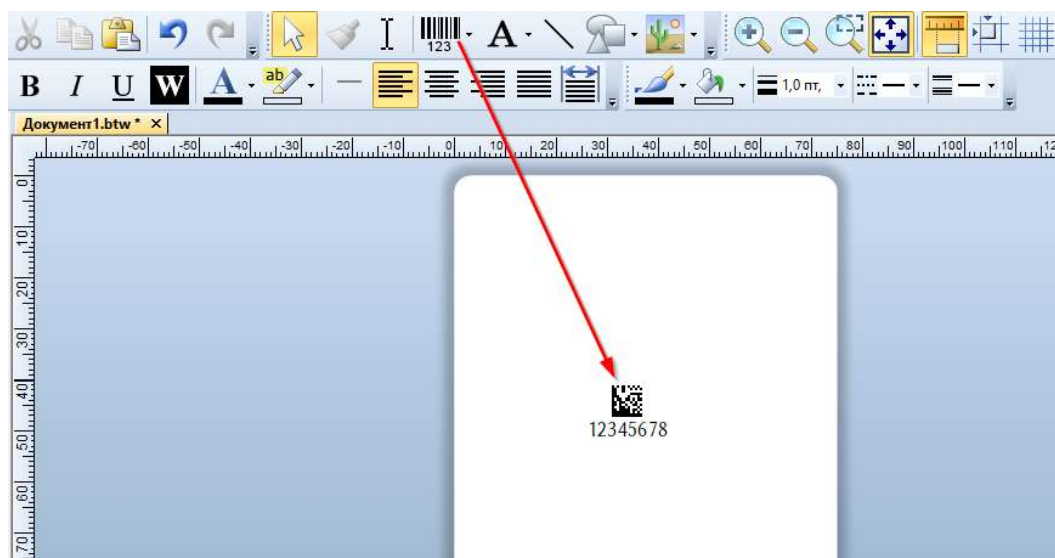
Укажите форму элементов.

- Прямоугольник
- Скругленный прямоугольник
- Эллипс
- Круг

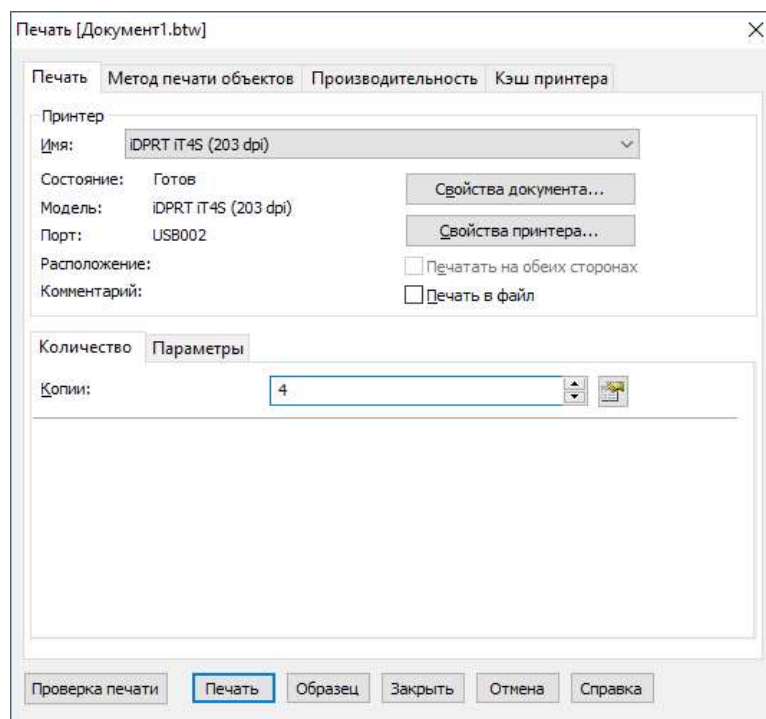
Настраиваем ширину и высоту шаблона. В нашем случае — 75x120мм без видоизменений.



Характеристики фона — в нашем случае ничего не проставляем. Нажимаем «Далее» и «Готово». Настройка закончена. Загрузился пустой шаблон. Можем создавать свою этикетку. Например, поместим какой-то штрихкод. Нажимаем на иконку штрихкода и кликаем в нужной части шаблона.



Штрихкод вставлен. Для рассмотрения данного примера этого достаточно. Можем приступать к печати. Нажимаем CTRL+P или «Файл — Печать». В появившемся окне проверяем настройки. Должен быть выбран принтер iDRPT iT4S (203 dpi), указываем количество копий (в нашем случае — 4). Нажимаем «Печать», и принтер начинает печатать этикетки.

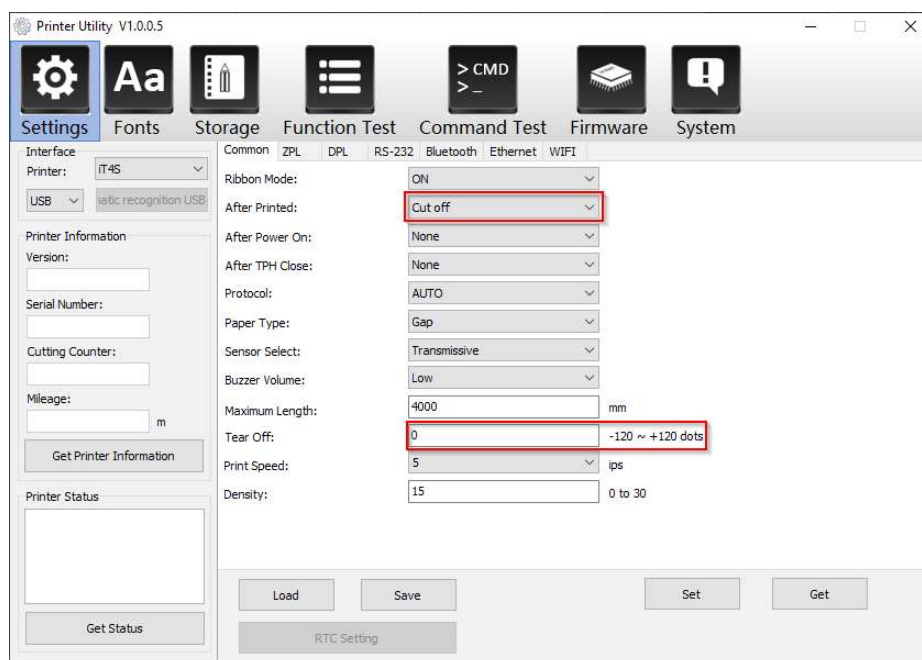


## Установка отрезчика

Если установить отрезчик, принтер сможет автоматически отрезать этикетки после печати.

После установки и подключения модуля необходимо изменить настройки в утилите.

В данном примере ленту не меняем. Поэтому настройки материала и датчиков остаются неизменными. Важно установить параметр After printed – Cut off. Это включит сам отрезчик, и он будет срабатывать после каждой этикетки. Ниже важный параметр Tear off – изменение положения линии отреза (об этом позже).

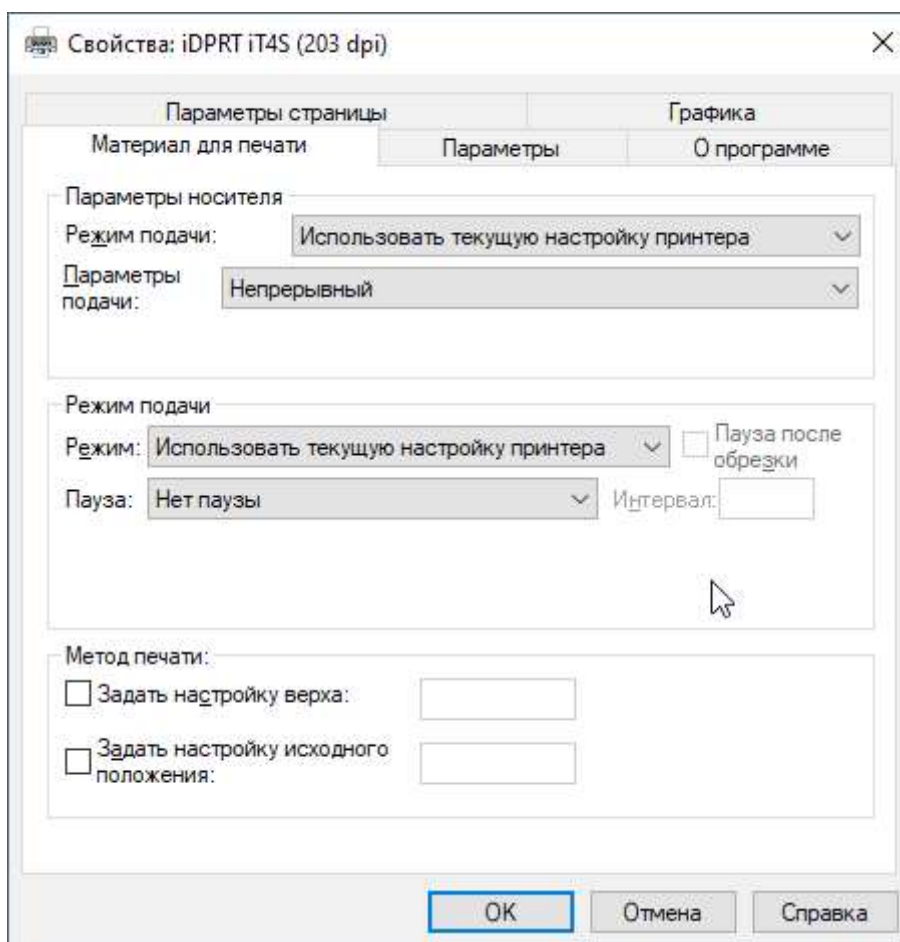


После применения параметров рекомендуется произвести калибровку т.к. после установки отрезчика положение ленты меняется. Внимание! После нажатия «Set» отрезчик совершит отрез.

После калибровки можно распечатать что-либо из BarTender для проверки корректности реза. Например, рез получается выше промежутка между этикетками. Необходимо ввести коррекцию в точках.

Промежуток в нашем случае — 4 мм. Правильный рез — по центру, в 2 мм от этикетки. Отрезчик режет выше и отрезает 1 мм от другой этикетки. Итого 3 мм получаются лишние. Для перевода мм в точки для разрешения 203dpi мы умножаем получившиеся мм на 8 (в 1 мм при 203dpi получается 8 точек). Получается корректирующее значение Tear Off = -24. Вносим коррективы в утилите, проверяем. Теперь отрезчик должен делать отрез точно по центру промежутка между этикетками.

В случае использования нейлоновой ленты или другой непрерывной ленты необходимо в утилите указать Paper type – Continuous. В данном случае калибровка будет невозможна т.к. не предусмотрена для такого типа материала. Для точного отрезания ленты по размеру шаблона в BarTender нужно дополнительно указать тип носителя в драйвере. После нажатия на «Печать» или Ctrl+P следует нажать «Свойства документа», выбрать вкладку «Материал для печати» и выставить «Параметр подачи: непрерывный».



Иногда бывает полезно отключить сглаживание для улучшения качества напечатанного изображения или в случае искажений напечатанного материала, особенно если в шаблоне используется не объект, а вставленное изображение. Отключается оно в том же окне во вкладке «Графика».

## Установка отделителя

Для работы отделителя этикеток необходимо внести изменения в настройки. После установки модуля следует изменить настройки следующим образом:

After printed – Peel Off

Tear Off = 0

Common	ZPL	DPL	RS-232	Bluetooth	Ethernet	WIFI
Ribbon Mode:	ON					
After Printed:	Peel off					
After Power On:	None					
After TPH Close:	None					
Protocol:	AUTO					
Paper Type:	Gap					
Sensor Select:	Transmissive					
Buzzer Volume:	Low					
Maximum Length:	4000					mm
Tear Off:	0					-120 ~ +120 dots
Print Speed:	5					ips
Density:	15					0 to 30

После печати этикетки в данном режиме она будет отделяться автоматически от подложки и оставаться на выходном лотке принтера. Там же расположен датчик, благодаря которому следующая этикетка не будет напечатана до тех пор, пока не будет убрана предыдущая.

**Внимание!** Датчик воспринимает ИК-излучение, т.е. тепло. Не рекомендуется использовать отделитель вблизи источников тепла или под прямыми солнечными лучами.